

Sede Legale Operativa e Direzione  
40057 Cadriano - Granarolo E. (BO)  
Via Cadriano, 23  
Tel. 051764811 • Fax 051763382  
e-mail: segreteria@cermet.it  
www.cermet.it

Sedi Operative  
00175 Roma  
Via dei Mamili, 16  
Tel. 0676968080  
Fax 0676968072  
e-mail: inforoma@cermet.it

10144 Torino c/o ENVIRONMENT  
PARK - Palazzina B2 Laboratori  
Via Livorno, 60  
Tel. 0112258681 Fax 0112258680  
e-mail: infotorino@cermet.it

Capitale Sociale Euro 421.225  
P.I. 00627711203  
C.F. 03502820370  
Iscrizione Trib. BO n. 41500  
del Registro Società

**CERTIFICATO DI TARATURA N. 1300151DRI**

pag 1 di 2

<b>Data di emissione</b>	2013-01-09
<b>Destinatario</b>	LARES di Claudio Lerici Regione Viazzi, 6 15010 Castelletto d'Erro AL
<b>Richiesta</b>	ACC.NS. OFF. n.: METBO0188712
<b>in data</b>	2012-12-13
<b>Oggetto</b>	TEODOLITE
<b>Costruttore</b>	TECNIX
<b>Modello</b>	FET420K
<b>Matricola</b>	4011421
<b>data delle misure</b>	2013-01-09
<b>Registro di lab.</b>	00151D-13

Il Laboratorio garantisce il mantenimento della riferibilità dei propri campioni alle unità SI e la correttezza metrologica delle procedure adottate dal laboratorio.

I risultati del presente Certificato di Taratura sono riferiti al solo dispositivo citato e non sono in nessun caso estendibili ad altri dispositivi anche se dello stesso modello.

E' ammessa la riproduzione conforme ed integrale del certificato, se autorizzato dal Destinatario. Ogni riproduzione parziale o semplice citazione deve essere autorizzata dal CERMET.

Il Responsabile  
del Centro di Taratura



**CERTIFICATO DI TARATURA N. 1300151DRI**

pag 2 di 2

I risultati di misura riportati nel seguente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure:

**N.PT041**

La catena di riferibilità ha inizio dai campioni di prima linea:

**N. ID190**

muniti di certificati validi di taratura rispettivamente:

**110226BPP****Condizioni ambientali di taratura:**

Le misure sono state eseguite nel laboratorio CERMET alla Temperatura:  $20 \pm 3$  °C

**Sintesi della procedura di taratura:**

La taratura è stata eseguita prendendo riferimento dalla norma ISO 12857-2, in particolare vengono determinati i seguenti parametri:

- *Deviazione standard di una direzione orizzontale (HZ) osservata in entrambi le posizioni frontali del cannocchiale*  
 **$S_{ISO-TH-HZ}$**

Tale deviazione è stata determinata da una serie di misurazioni su cinque bersagli posizionati attorno allo strumento in laboratorio.

- *Errore dello strumento nella misura dell'angolo verticale  $E_V$ , per entrambe le posizioni frontali del cannocchiale (A e B). Tale valore è dato dalla differenza tra il valore indicato dallo strumento e il valore dell'angolo di riferimento creato in laboratorio tramite una stazione campione posizionata in laboratorio*

**Incertezza di taratura**

Le incertezze sotto riportata sono espresse con un coefficiente di copertura  $k=2$ , corrispondente ad un livello di probabilità del 95%

**Apparecchiatura in taratura:**

Costruttore:	TECNIX	Campo di misura:	400 gon
Modello:	FET420K	Unità di formato:	0,2 mgon
Tipo:	DIGITALE	Risoluzione:	0,2 mgon

**Verifica di taratura****PARAMETRI** **$S_{ISO-TH-HZ}$**  **$E_{V-A}$**  **$E_{V-B}$** **VALORI OTTENUTI E INCERTEZZA, mgon**

4,8 ± 0,3

2,8 ± 3,7

-2,8 ± 3,7

Il Tecnico

Simone Bruni

Il Responsabile  
del Centro di Taratura